

ООО «Цедима» – санация трещин дорожного покрытия

Одна из важных задач, стоящих перед дорожно-ремонтными службами – наиболее долгое поддержание асфальтобетонного покрытия в удовлетворительном состоянии до очередного его капитального ремонта, и своевременная санация трещин – одна из мер, которая позволяет добиться при этом хорошего результата

Решить эту задачу помогает ООО «Цедима» с помощью технологии и оборудования старейшей немецкой фирмы Grūn.

Как известно, асфальтобетонное покрытие может приходиться в негодность из-за целого ряда факторов – нагрузок на покрытие, перепадов температур, нарушений качества и технологии нанесения покрытия. Сначала появляются микротрещины, в которые попадает вода, затем свое действие оказывают перепад температур, интенсивность движения, расширяя и углубляя трещины. Все знают – насколько остро стоит вопрос ремонта дорожного полотна, поэтому очень важны технологии, позволяющие отсрочить капитальный ремонт. Сегодня технология фирмы Grūn позволяет сделать это, «законсервировав» дефекты дорожного покрытия.

Чтобы преградить доступ воды, соли и грязи в микротрещины, их необходимо разделить, очистить и заполнить специальной мастикой – составом, который эластичен и обладает хорошей адгезией. ООО «ЦЕДИМА» предлагает полный спектр оборудования по разделке, высушиванию и заливке трещин марки Grūn. Какое оборудование применять в каждом случае, зависит от размеров трещины.

Если трещина небольшая, ее необходимо разделить с помощью специальных машин по разделке трещин, которые могут быть укомплектованы пылесосом и приводом ходовой части. При разделке также ликвидируются концентраторы напряжения, что не дает трещине развиваться дальше. Часть машин сделана на основе нарезчика швов и укомплектована алмазными фрезами конической формы, позволяющими точно повторять контур криволинейных трещин. Эти маневренные и производительные машины марки Grūn с мощным двигателем уже показали свою надежность в российских условиях. Так же для этих работ могут быть использованы нарезчики швов марки CEDIMA. Они имеют собственную прочную рамную конструкцию, а фрезерный вал в процессе работы всегда находится в поле зрения оператора. Установкой нескольких алмазных дисков

можно достигнуть ширины фрезерования – 20 мм и глубины – до 60 мм соответственно.

После того, как трещина разделана и образована канавка (бороздка), трещину необходимо очистить, для чего ее необходимо обработать тепловым копьем с пьезорезигом марки Grūn – это высокоэффективная горелка с одновременным подключением сжатого воздуха и сжиженного газа. Сочетание горячего и находящегося под давлением воздуха помогает освободить трещину от грязи, пыли, шлама, а так же просушить и подготовить ее к дальнейшей заливке. Поскольку тут используется не открытое пламя, а нагретый до высокой температуры воздух, из покрытия не выгорает битумная составляющая. Также достигается частичное оплавление краев трещины, отчего битум выходит наружу и обеспечивает хорошую адгезию заливочной массы. Такое тепловое копые позволяет работать и в межсезонье, когда покрытие имеет низкую температуру, мастика же требует при нанесении строгого соблюдения температурного режима. Тепловым копьем легко управлять. На выходе температуру можно регулировать от 300 до 1000°C. Когда трещина продута, в ход идут заливщики швов и трещин. ООО «ЦЕДИМА» предлагает всю гамму машин фирмы Grun от самых простых – приводимых в движение за счет мускульной силы оператора и до полностью автоматизированных самоходных машин.

Ручные машины VG 50 предназначены для разогрева битумной мастики и ее заливки. Они удобны для работы на небольших территориях, в том числе придомовых, там, где нельзя подогнать более тяжелую технику и приводятся в действие оператором; нагрев мастики осуществляется за счет управляемой пропановой горелки, а затем, с помощью специальной насадки выбранной ширины, происходит заполнение трещины. Дополнительная горелка не позволяет застыть мастике в насадке и одновременно прогревает трещину. Перед оператором стоит задача довести мастику до трещины с точно заданной температурой: если она будет перегрета,



Один из котлов RVK-180 в работе

то потеряет свои свойства, недогрета – не будет хорошей адгезии к поверхности. Поэтому все котлы-заливщики мастики Grün обладают свойством термостатического регулирования температуры мастики: косвенный разогрев посредством щита или термального масла препятствует перегреву мастики.

Наряду с ручными заливочными машинами ООО «ЦЕДИМА» предлагает целую гамму полностью автоматизированных котлов-заливщиков мастики для плавления и поддержания в разогретом состоянии битумообразных заливочных материалов, полезной емкостью от 180 до 650 л. Все они имеют вертикальный вал мешалки, что сводит к минимуму обслуживание подшипников и уплотнений вала мешалки, а также позволяет более эффективно перемешивать заливочную массу.

В этих компактных котлах применена масляная рубашка – то есть происходит косвенный разогрев заливочной массы через термальное масло, что создает благоприятные условия для ее быстрого нагрева и одновременно препятствует перегреву и, как следствие, ухудшению физико-технологических свойств.

В технической линейке такого оборудования есть машины с газовой или жидкотопливной горелкой. Котлы оснащены гидрприводом ходовой части. Сердцем котла является дизельный двигатель фирмы Hatz (Германия) в шумозащитном исполнении, благодаря чему котлы имеют допуск к работе в черте города. Ходовая часть прицепа может быть выполнена как одноосной, так и двухосной, в зависимости от емкости котла.

В отличие от многих конкурентов, ООО «ЦЕДИМА» предлагает множество решений техники по заливке мастики торговой марки Grün: это могут быть одношланговые и двухшланговые системы подачи мастики. Среди одношланговых систем есть как обычные, так и подогреваемые электрически, и за счет термального масла, то есть ригельные. Электрически подогреваемые системы бывают длиной 5 и 7 м. Их характерной особенностью является то, что мощность системы достигает примерно 1 кВт, что позволяет не про-

сто поддерживать заданную температуру мастики, но и разогревать застывшую мастику в шланге независимо от температуры окружающего воздуха, что значительно облегчает жизнь операторам.

По желанию заказчика котлы комплектуются компрессорами для подключения теплового копья повышенной производительности. Все приводы агрегатов – гидравлические. В целом система зарекомендовала себя как надежная и неприхотливая.

На технологии и оборудование Grün особое внимание следует обратить тем руководителям городских хозяйств, кто смотрит в будущее и планирует использовать финансовые средства для дорожного ремонта с наибольшей эффективностью.

ООО «ЦЕДИМА» является официальным поставщиком продукции Grün на территории Российской Федерации. При покупке техники специалисты компании окажут квалифицированную помощь в подборе соответствующей модели оборудования и проведут бесплатное обучение работе на нем. А так же, при необходимости, опишут технологию санации трещин. Кроме того, при покупке оборудования Grün, клиент для дальнейшей работы получает абсолютно бесплатно комплект фирменной спецодежды: полукомбинезон с курткой и жилет.

CEDIMA GmbH
Поставщик и полномочный
представитель

ООО «ЦЕДИМА»
www.oocedima.ru,
www.cedima.de

129343 г. Москва, ул.Уржумская,
д.4, стр.2
Тел.: (095) 777-32-70
Факс: (095) 221-84-13
E-mail: info.russland@cedima.com

**Региональные отделения
ООО «ЦЕДИМА»**

193024 г.С.-Петербург, ул.Тележная,
д.17-19, лит.«Б».
Тел.: +7 921 776 22 73
Факс: (812) 717-06-80.
E-mail: spb@oocedima.ru

620049 г. Екатеринбург,
ул.Малышева, д.145А, лит.«Ф», оф.220.
Тел./факс: (343) 216-19-86.
E-mail: ural@oocedima.ru

603005 г. Н.Новгород,
ул.Б. Покровская, д.15Б, каб.8.
Тел.: +7 910 381 77 49
Факс: (8312) 33-38-42.
E-mail: volga@oocedima.ru

350059 г. Краснодар, ул.Васнецова,
д. 39, лит.«Т», оф.79.
Тел./факс: (861) 219-89-16.
E-mail: krasnodar@oocedima.ru

г. Красноярск
Тел.: +7 902 941 68 55
Факс: (39197) 4-66-99.
E-Mail: krasnoyarsk@ooo.cedima.ru

г. Белгород
Тел.: +7 903 885 92 06
Факс: (0722) 53-47-92.
E-mail: belgorod@oocedima.ru

г. Набережные Челны
Тел.: +7 927 459 43 33
Факс: (8552) 56 60 22
E-mail: chelny@oocedima.ru