

# Эталон надежности нарезчиков швов



На состоявшейся недавно совместной коллегии Минтранса России и правительства Республики Татарстан отмечался заметный подъем в развитии авиации. Это выражается не только в тенденции к увеличению количества самолетов, но и в строительстве современных взлетно-посадочных полос. Только за прошлый год вступили в строй международные аэропорты Анадырь и Казань, построены взлетные полосы в Благовещенске, Новосибирске, полным ходом продолжается реконструкция аэропорта Домодедово. И на строительстве каждого из этих объектов не обошлось без мощных нарезчиков швов большой серии под маркой Cedima. С этой техникой давно и успешно работают такие крупные и хорошо известные в России строительные компании, как Аэродромдорстрой, группа «АТ» из Тюмени, ЗАО «Асфальт» из Благовещенска, ВНИИ 26, Стройдиамант, ГПР «Инжстрой», Ирмам, Планум Кипр Ли-

митед, подразделения Центродорстроя, «Ирмаст-Холдинг» и др.

Пожалуй, самое главное в том, что эта техника надежна и долговечна в эксплуатации. Несмотря на тяжелейшие условия эксплуатации, едва ли не единственной причиной выхода ее из строя может стать лишь человеческий фактор, то есть неопытность оператора, пытающегося сделать невозможное. Например, резать по кругу или неправильно использовать режимы резки и режущие диски. От таких ошибок предостерегают при покупке и в процессе эксплуатации специалисты ООО «ЦЕДИМА», которые всегда готовы прийти на помощь своим клиентам. Но все-таки, какие же они, нарезчики швов большой серии?

Пограничной, переходной моделью от средней к большой серии можно считать нарезчик швов CF-3000. Это самоходная машина с поднастрой-





кой задней оси. Алмазный диск диаметром до 1000 мм, устанавливаемый на ней справа или слева, обеспечивает глубину резки до 380 мм. Оборудование позволяет резать камеру шва, продольные и поперечные швы, работать дисками по свежему бетону. Эта машина относительно недорога и идеально подходит для выполнения ремонта покрытий с небольшим протяжением швов, с короткими ломаными участками там, где требуется часто менять направление резки. Конечно, с ее помощью можно выполнять и любые другие виды работ. Но при ее использовании на резании длинных швов необходимо пристальное внимание опытного оператора. Ведь на протяженных участках относительно небольшой вес – 820 кг – требует дополнительных усилий для обеспечения постоянного давления на рабочий орган и стабильное положение на линии.

Поэтому для продолжительной резки лучше использовать по настоящему большую серию нарезчиков швов, производительность которых составляет около двух погонных метров при глубине резания 10 см.

Самым маневренным из них считается CF-4100. Это качество обеспечивает машине короткая колесная база и гидравлическое управление. Также с помощью гидравлики осуществляется привод подачи, выемка диска, откачивание шлама и управление визиром. Поставляется машина в двух вариантах «Стандарт» и «Свежий бетон». Для резания свежего бетона предлагается глубина резки до 220 мм, а не до 380 мм как в стандарте. Но при этом увеличивается частота вращения вала.

К следующему по рангу нарезчиков швов большой серии относится CF-5010. Это универсальная машина. Она способна работать как с дисками малого диаметра, (например, при резке свежего бе-

тона), так и с дисками диаметром до 1000 мм. Всего несколько рукояток позволяют поменять правостороннюю резку на левостороннюю и наоборот. Гидравлически приводимый во вращение вал при этом также изменяет направление вращения. Все органы управления находятся в удобной для оператора позиции. Гидравлически поднимаемый защитный кожух при резке закрывает режущий диск полностью. Сиденье оператора, расположенное сбоку, обеспечивает оптимальный обзор на область резания. Благодаря гидравлическому рулевому управлению и компактности конструкции диаметр поворота составляет всего лишь 4,5 м. При всех прочих достоинствах это самая мощная машина, потому что имеет прямой привод с вала двигателя на привод диска. Практически вся мощность (45 кВт) передается на привод рабочего органа. Дополнительно этот и другие нарезчики швов могут быть оснащены высокопроизводительными откачивающими установками.

Но по настоящему уникальной машиной по праву считается полностью гидравлический нарезчик швов CF-6010. При глубине резки до 480 мм, частота вращения вала варьируется от 900 до 2800 оборотов в минуту. То есть, на нем возможны все режимы работы. Дополнительно нарезчик швов CF-6010 предоставляет большие возможности по использованию разнообразных навесных приспособлений и оборудования. Ему становятся доступными такие функции, как надрезание и прорезание швов в свежем бетоне, резание в горизонтальной плоскости, нарезка борозд, сверление отверстий диаметром до 600 мм, а также его можно использовать в качестве маслостанции для привода настенных пил.

Примеров разнообразного применения машины уже немало. Так ЗАО «Ольвекс» использовало машину как приводную станцию мощностью 75 кВт для сверления отверстий диаметром 300 мм на глубину 18 метров. Таким образом было сделано 18 горизонтальных, вертикальных и стволосходящих отверстий для забора кернов перед пуском Бурейской ГЭС.

Очень удобна в работе такая эксклюзивная функция CF-6010, как продольное резание. Благодаря специальной каретке диск и привод диска могут в работе перемещаться вдоль машины, меняя положение режущего инструмента от правого переднего до правого заднего и даже выводя его за пределы базы. Этим обеспечивается возможность прорезания швов до крайней отметки без переустановки машины.

Еще одна навеска, значительно упрощающая работу, предназначена для резки в свежем бетоне очень длинных швов глубиной до 160 мм за один рабочий проход. Происходит это благодаря двум дискам, расположенным непосредственно друг за другом на одной линии. Первый диск диаметром 350 мм осуществляет предварительную резку и расширение шва. С помощью второго диска диаметром 500 мм производится окончательная резка.

Кроме того, дополнительное оборудование CF-6010 позволяет использовать нарезчик швов как фрезу с рабочим органом шириной до 600 мм. При этом на вал насаживаются до 210 алмазных дисков, разделенных дистанционными шайбами. Этой функцией пользуются для нарезания в дорожных цементобетонных покрытиях борозд против «аквапланирования».

Нарезчик швов CF-6010 можно применять также для горизонтальной резки. Например, для срезания бордюров вплотную к дорожному покрытию. В такой навеске режущий диск расположен горизонтально и может поворачивать-





ся в обе стороны на 30 градусов. Диск и его привод способны перемещаться на 570 мм поперек оси движения машины. Глубина резания доходит до 335 мм при максимальном диаметре диска 800 мм.

С помощью другого навесного приспособления возможно резание под углом 45 градусов за пределами колесной базы. При этом достигается глубина резания 270 мм с диском диаметром 1000 мм.

ООО «ЦЕДИМА» очень тщательно подходит к обеспечению предлагаемой техники сменным и сопутствующим технологическим оборудованием. Сама технология работы нарезчика швов подразумевает использование массы дополнительных устройств, таких как тепловые колья для сушки швов, котлы-заливщики, щеточные машины и многое другое. Весь комплекс сопутствующего оборудования можно найти в ассортименте ООО «ЦЕДИМА». Причем ее клиентам всегда гарантирована бесплатная исчерпывающая консультация по вопросу оптимизации применения того или иного оборудования или инструмента, а также бесплатное обучение навыкам профессионального использования нарезчиков швов. Кроме того, ведущие проектные институты

России, такие как Ленавиапроект и Мосавиапроект разработали оптимальные технологии резки. Например, для устройства глубоких швов предлагается ступенчатая резка. Сначала она производится диском диаметром 450 мм с шириной сегмента 5 мм. Ширина следующего применяемого диска 4.4 мм, диаметр 600 мм. Затем последовательно используются диски диаметром 800 и 1000 мм. Таким образом достигается глубина реза до 400 мм. Существуют подробные технологические карты и схемы резания практически на все случаи жизни и пользователю остается только тщательно выполнять эти рекомендации проектных институтов. И тогда гарантируется высокопроизводительная стабильная и безупречная работа машин на долгие годы. При этом сейчас при покупке любого нарезчика швов ООО «ЦЕДИМА» бесплатно передает своим покупателям комбинезон, жилет и наушники, что позволяет сделать работу с предлагаемым оборудованием не только производительной, но и достаточно комфортной.

**CEDIMA GmbH**  
Поставщик и полномочный  
представитель

ООО «ЦЕДИМА»  
[www.ooocedima.ru](http://www.ooocedima.ru),  
[www.cedima.de](http://www.cedima.de)

129343 г. Москва, ул. Уржумская,  
д.4, стр.2  
Тел.: (095) 189-95-12; (095) 771-68-76  
Факс: (095) 189-93-91  
E-mail: [info.russland@cedima.com](mailto:info.russland@cedima.com)

**Региональные отделения**  
**ООО «ЦЕДИМА»**

193024 г.С.-Петербург, ул.Тележная,  
д.17-19, лит.«Б».  
Тел.: +7 921 776 22 73  
Факс: (812) 717-06-80.  
E-mail: [spb@ooocedima.ru](mailto:spb@ooocedima.ru)

620049 г. Екатеринбург,  
ул.Малышева, д.145А, лит.«Ф», оф.220.  
Тел./факс: (343) 216-19-86.  
E-mail: [ural@ooocedima.ru](mailto:ural@ooocedima.ru)

603005 г. Н.Новгород,  
ул.Б. Покровская , д.15Б, каб.8.  
Тел.: +7 910 381 77 49  
Факс: (8312) 33-38-42.  
E-mail: [volga@ooocedima.ru](mailto:volga@ooocedima.ru)

350059 г. Краснодар, ул.Васнецова,  
д. 39, лит.«Т», оф.79.  
Тел./факс: (861) 219-89-16.  
E-mail: [krasnodar@ooocedima.ru](mailto:krasnodar@ooocedima.ru)

г. Красноярск  
Тел.: +7 902 941 68 55  
Факс: (39197) 4-66-99.  
E-Mail: [krasnoyarsk@ooocedima.ru](mailto:krasnoyarsk@ooocedima.ru)

г. Белгород  
Тел.: +7 903 885 92 06  
Факс: (0722) 53-47-92.  
E-mail: [belgorod@ooocedima.ru](mailto:belgorod@ooocedima.ru)

г. Набережные Челны  
Тел.: +7 927 459 43 33  
Факс: (8552) 56 60 22  
E-mail: [chelny@ooocedima.ru](mailto:chelny@ooocedima.ru)